

LZ-H050GXH4 / LZ-H080GXH4  
LZ-H100GXH4 / LZ-H050GXN4  
LZ-H080GXN4 / LZ-H100GXN4



RECUPERADORES DE CALOR CON BATERÍA DX

Modelo			LZ-H050GXH4	LZ-H080GXH4	LZ-H100GXH4	LZ-H050GXN4	LZ-H080GXN4	LZ-H100GXN4
Potencia nominal	Refrigeración	kW	4,93	7,46	9,12	4,93	7,46	9,12
	Calefacción	kW	6,73	9,80	11,72	6,73	9,80	11,72
Eficiencia de intercambio de temperatura	SA / A / B	%	86 / 86 / 87	80 / 80 / 81	76 / 76 / 78	86 / 86 / 87	80 / 80 / 81	76 / 76 / 78
	Refrigeración (SA / A / B)	%	61 / 61 / 63	50 / 50 / 53	45 / 45 / 50	61 / 61 / 63	50 / 50 / 53	45 / 45 / 50
Eficiencia de intercambio de entalpía	SA / A / B	%	76 / 76 / 77	67 / 67 / 69	64 / 64 / 66	76 / 76 / 77	67 / 67 / 69	64 / 64 / 66
	Calefacción (SA / A / B)	%	76 / 76 / 77	67 / 67 / 69	64 / 64 / 66	76 / 76 / 77	67 / 67 / 69	64 / 64 / 66
Rango de funcionamiento	Temperatura del aire exterior	°C	-15 - 45	-15 - 45	-15 - 45	-15 - 45	-15 - 45	-15 - 45
Caudal de aire	Modo de intercambiador de calor (SA / A / B)	CMH	500 / 500 / 440	800 / 800 / 640	1.000 / 1.000 / 820	500 / 500 / 440	800 / 800 / 640	1.000 / 1.000 / 820
	Modo bypass (SA / A / B)	CMH	500 / 500 / 440	800 / 800 / 640	1.000 / 1.000 / 820	500 / 500 / 440	800 / 800 / 640	1.000 / 1.000 / 820
Ventilador	Presión estática externa (SA / A / B)	Pa	160 / 120 / 100	140 / 90 / 70	110 / 70 / 60	180 / 150 / 110	170 / 120 / 80	150 / 100 / 70
	Sistema		Tipo de evaporación natural					
Humidificador	Cantidad	kg/h	2,70	4,00	5,40			
	Agua de alimentación de presión	Mpa	0,02 - 0,49					
Presión sonora	Modo de intercambiador de calor (SA / A / B)	dB(A)	38 / 36 / 33	39 / 37 / 34	40 / 38 / 35	39 / 37 / 35	41 / 38 / 36	41 / 39 / 36
	Modo bypass (SA / A / B)	dB(A)	39 / 37 / 34	40 / 38 / 35	40 / 38 / 35	39 / 37 / 35	41 / 38 / 36	41 / 39 / 36
Refrigerante		R410A						
Alimentación	Ø, V, Hz	1, 220-240, 50, 60						
Entrada de alimentación (Nominal)	Modo de intercambiador de calor (SA / A / B)	kW	0,25 / 0,20 / 0,15	0,42 / 0,35 / 0,25	0,48 / 0,42 / 0,27	0,25 / 0,20 / 0,15	0,42 / 0,35 / 0,25	0,48 / 0,42 / 0,27
	Modo bypass (SA / A / B)	kW	0,25 / 0,20 / 0,15	0,42 / 0,35 / 0,25	0,48 / 0,42 / 0,27	0,25 / 0,20 / 0,15	0,42 / 0,35 / 0,25	0,48 / 0,42 / 0,27
Corriente nominal (RLA)	Modo de intercambiador de calor (SA / A / B)	A	1,5 / 1,3 / 1,0	2,5 / 2,0 / 1,5	3,6 / 3,2 / 2,3	1,5 / 1,3 / 1,0	2,5 / 2,0 / 1,5	3,6 / 3,2 / 2,3
	Modo bypass (SA / A / B)	A	1,5 / 1,3 / 1,0	2,5 / 2,0 / 1,5	3,6 / 3,2 / 2,3	1,5 / 1,3 / 1,0	2,5 / 2,0 / 1,5	3,6 / 3,2 / 2,3
Sistema intercambiador de calor		Intercambio total de calor (calor sensible + calor latente) de flujo cruzado de aire a aire			Intercambio total de calor (calor sensible + calor latente) de flujo cruzado de aire a aire			
Elemento intercambiador de calor		Papel no inflamable especialmente procesado			Papel no inflamable especialmente procesado			
Filtro de aire		Tejido de fibra multidireccional			Tejido de fibra multidireccional			
Dimensiones	ancho x alto x profundo	mm	1,667 x 365 x 1,140			1,667 x 365 x 1,140		
Peso neto		kg	105			98		
	Líquido	mm	Ø6,35			Ø6,35		
Conexiones de tuberías	Gas	mm	Ø12,7			Ø12,7		
	Agua	mm	Ø6,35			-		
	Conducto de drenaje (diám. internacional)	mm (in)	Ø25 (1)			Ø25 (1)		
Diámetro de conducto de conexión		mm	Ø250			Ø250		

Observación:

1. Condiciones de prueba de capacidad de refrigeración - Temperatura de interior: 27 °C (DB) / 19 °C (WB) / Temperatura de exterior: 35 °C DB
2. Condiciones de prueba de capacidad de calefacción - Temperatura de interior: 20 °C DB / Temperatura de exterior 7 °C DB, 6 °C WB
3. La capacidad de humidificación se basa en las condiciones siguientes - Temperatura de interior: 20 °C (DB) / 15 °C (WB) / Temperatura de exterior: 7 °C DB, 6 °C WB
4. Las capacidades de refrigeración y calefacción tienen base en las condiciones siguientes: El ventilador en alta y superalta.
5. La acústica de funcionamiento medida a 1,5 m por debajo del centro de la unidad se ha convertido a esa misma medida en una cámara anecoica.
6. Las especificaciones, el diseño y la información que se recogen están sujetos a cambios sin notificación.

Accesorios

Chasis	LZ-H050GXH4	LZ-H080GXH4	LZ-H100GXH4	LZ-H050GXN4	LZ-H080GXN4	LZ-H100GXN4
Bomba de drenaje						
Cubierta de Cassette						
Detector de fugas de refrigerante				PRLDNV50		
Kit EEV						
Módulo de alimentación de tenencia múltiple						
Robot de limpieza						
Filtro previo (lavable)						
Generador de iones						
Sensor de CO <sub>2</sub>				AHCS100H0		
Kit de ventilación						
Receptor IR						
Controlador de zona						
Contacto en seco (con accesorio adicional)				PDRYCB000 (1 punto de contacto), PDRYCB500 (Modbus)		
Entrada externa (1 punto)				○		
Wi-Fi						

\* ○: Se aplica, -: No se aplica

Opción: Consulte el nombre del modelo en la tabla